

## Металлизирующая шпатлевка

### ОПИСАНИЕ

SN-96 - это металлизированная полиэфирная шпатлевка особой прочности, отличается прекрасным затвердеванием, что позволяет ремонтировать подвергшиеся деформации и ржавчине детали. Шпатлевка SN-96 хорошо прилипает к металлу, устойчива к воздействию растворителей а так же к различным гидрокарбонатам (к примеру: диз. топливо, бензин) и некоторым видам кислот. Эта шпатлевка настолько твердая, что в ней возможно делать резьбовые отверстия для несущих винтов. Эту шпатлевку можно использовать не только для ремонта кузовов, но и для механических деталей.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав: Полимеры  
Цвет: Металлический  
Удельный вес: 1,5 кг/л при 20°C  
VOC: 26г/л

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

Отвердитель РВО

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Может наноситься на сталь.

Не наносите на термопластичные покрытия и Wash-праймеры.

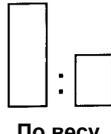
### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

1 - Определить тип поверхности.

2 – Процесс обработки:

Процесс		↓	Сталь
	P80		✓
	P150		✓
	DA93		✓

## 1 – Смешивание и нанесение

Температура	Пропорции смешивания	Жизнеспособность смеси (минут)	Время сушки
	 По весу		
10°C	100:2	6,5'	20'
20°C		5'	10'
30°C		3'	6'

## 2 – Шлифование

Инфракрасная лампа			
			
время	Начало	Круговое вращение	
3 мин		800 об.в мин.	P80
расстояние			
80 см	Конец		
МАХ температура		Орбитальная шлифмашинка	
80°C		7 - 5 мм	P150

### ЗАМЕЧАНИЯ

Не добавляйте больше отвердителя, чем определено техническим условием.  
Тщательно перемешайте.  
Изолируйте перед нанесением финишного покрытия.  
Полиэфирные шпатлевки не затвердевают при температуре ниже +5°C.

### ЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистите шпатель с помощью нитро растворителя до затвердевания шпатлевки.

### БЕЗОПАСНОСТЬ

Смотрите инструкцию на банке. Для получения дополнительной информации обратитесь к листу безопасности SDS 002/EN.

### ХРАНЕНИЕ

Хранить продукт в проветриваемом помещении, избегать попадания прямых солнечных лучей. Хранить при температурах от +5C до +30C.

### ГАРАНТИЯ

В закрытой упаковке один год с даты изготовления.

#### Рекомендация:

Перед нанесением SN96, просверлить отверстия по краям ржавой поверхности для более надежного ремонта.