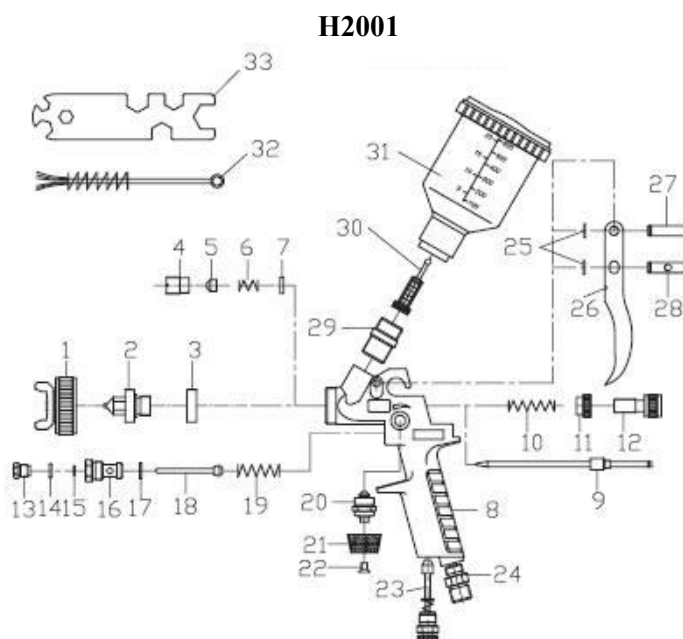


## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Спецификация деталей

Поз.	Наименование	Кол.
1	Распылительная головка	1
2	Форсунка	1
3	Кольцо распылительной головки	1
4	Гайка уплотнения запорной иглы	1
5	Прокладка уплотнения запорной иглы	1
6	Пружина	1
7	Шайба	1
8	Корпус пистолета	1
9	Запорная игла	1
10	Пружина запорной иглы	1
11	Головка регулятора форсунки	1
12	Регулировочный винт подачи жидкости	1
13	Винт уплотнения пневмоклапана	1
14	Уплотнительное кольцо	1
15	Прокладка	2
16	Седло пневмоклапана	1
17	Прокладка пневмоклапана	1
18	Трубка пневмоклапана	1
19	Пружина пневмоклапана	1
20	Седло регулировочного клапана факела	1
21	Головка регулятора факела	1
22	Винт	1
23	Седло регулятора воздуха	1
24	Пневмоштуцер	1
25	Стопорное кольцо	2
26	Спусковой крючок	1
27	Штифт спускового крючка	1
28	Штифт запорной иглы	1
29	Жидкостный соединитель	1
30	Фильтр	1
31	Бачок для краски	1
32	Стандартная щетка	1
33	Гаечный ключ	1



### 1. Подготовка к работе

Прежде, чем приступить к работе, особенно после ремонта инструмента, проверьте надежность затяжки всех болтов и гаек.

Перед началом ремонта отсоедините устройство от источника подачи сжатого воздуха.

- а) Крепко затяните форсунки. Установите воздушную форсунку в такое положение, чтобы нанесенную на ней маркировку можно было прочитать с передней стороны по часовой стрелке.
- б) Перед присоединением пневмошланга к штуцеру (1/4") продуйте его сжатым воздухом. (Пневмошланг выдерживает давление не менее 10 бар и устойчив к действию растворителей, а его полное электрическое сопротивление не превышает 100 МОм.)
- в) Краскораспылительный пистолет обработан на заводе антикоррозионным веществом, поэтому тщательной промойте его перед эксплуатацией в растворителе.

### 2. Регулировка расхода воздуха при помощи микрометрического регулятора

Подачу воздуха можно отрегулировать под конкретные условия работы. Микрометрический регулятор в вертикальном положении (параллельно корпусу пистолета) = максимальное размельчение капель. Микрометрический регулятор в горизонтальном положении (поперек корпуса пистолета) = минимальное размельчение капель (для смешивания и т.п.). Запрещается в процессе работы

выворачивать полый винт при помощи малого полого ключа для извлечения микрометрического регулятора.

### **3. Уменьшение расхода материала**

Количество материала, выходящего из форсунки (а вместе с ним и ход запорной иглы) можно бесступенчато уменьшать при помощи регулировочного винта подачи материала.

### **4. Смена комплекта форсунок**

При переходе на другой размер форсунок заменяйте весь комплект целиком. В состав поставляемого комплекта входит распылительная головка, жидкостная форсунка и запорная игла. Вставляйте жидкостную форсунку перед запорной иглой.

### **5. Смена пневмопоршня и его уплотнения**

Для смены пневмопоршня выверните полый винт и извлеките микрометрический регулятор сжатого воздуха. Извлеките пружину и пневмопоршень. Замените пневмопоршень. Выверните винт набивочной камеры и извлеките старое уплотнение. Вставьте новое уплотнение плоской стороной вперед и аккуратно подожмите его винтом набивочной камеры.

### **6. Чистка и техобслуживание**

- a) Тщательно промойте в растворителе детали пистолета, соприкасающиеся с материалом.
- b) Вычистите воздушную форсунку кистью или щеткой. Не погружайте форсунку в растворитель.
- c) Категорически запрещается чистить засоренные отверстия не предназначенным для этого инструментом, т.к. даже самые незначительные повреждения отрицательно сказываются на форме факела.

### **7. Давление в форсунке**

При давлении на входе 43 фунт/кв. дюйм и более, внутренне давление в форсунке превышает 10 фунт/кв. дюйм. Максимальное значение указано на корпусе пистолета.

Возможные неисправности в процессе эксплуатации

Неисправность	Причина	Способы устранения
1. Течь из выпускного отверстия пистолета	1. Нарушение герметичности из-за инородного тела между рабочим концом насадки и запорной иглой	1. Промыть запорную иглу и жидкостную форсунку в растворителе или использовать новый комплект форсунок
2. Просачивание краски из запорной иглы и ее уплотнения	2. Ослабевание или износ самоподжимного уплотнения запорной иглы	2. Заменить уплотнение запорной иглы
3. Серповидная форма факела	3. Засор воздушных каналов головки или пневматического контура	3. Замочить в растворителе, затем прочистить иглой для чистки форсунок
4. Каплевидная или овальная форма факела	4. Грязь на запорной игле или в выпускном отверстии воздуха	4. Повернуть форсунку на 180°. При отсутствии изменений в форме факела промыть запорную иглу и пневматический контур.
5. Биение факела	5. Недостаточное количество материала в бачке, чрезмерная затяжка жидкостной форсунки, повреждение уплотнения запорной иглы, загрязнение или повреждение комплекта форсунок	5. Долить материал, подтянуть детали, при необходимости вычистить или заменить их
6. Образование пузырьков в бачке или «кипение» материала	6. Проникновение распыляемого воздуха в бачок через канал для краски. Недостаточная затяжка материальной форсунки. Недостаточная затяжка воздушной форсунки, засор воздушной гайки, повреждение седла или форсунки.	6. Подтянуть соответствующие детали, вычистить или заменить их

**Прочтите перед использованием**

**Предостережение**

При использовании растворителей и промывочных жидкостей на основе галогенизированных углеводородов (например, трихлорэтилена и метилхлорида) возможно возникновение химической реакции с алюминиевым бачком, корпусом пистолета и оцинкованными деталями (небольшое количество воды, добавленной в трихлорэтилен, приводит к образованию соляной кислоты). В результате происходит окисление деталей, а в наиболее тяжелых случаях возможен взрыв. Поэтому используйте с краскораспылительным пистолетом только растворители и промывочные жидкости, не содержащие указанные выше вещества. Запрещается использовать для чистки кислоты.

**Предупреждение:**

Запрещается направлять краскораспылительный пистолет на себя, других людей или животных. Растворители и разбавители могут вызывать ожоги. Перед началом любых ремонтных работ отсоедините инструмент от сети сжатого воздуха и сбросьте давление. Перед началом эксплуатации краскораспылительного пистолета, особенно после его ремонта, убедитесь в надежности затяжки винтов и гаек, осмотрите пистолет и шланги на предмет обнаружения утечек. Поврежденные детали подлежат ремонту или замене. Используйте только оригинальные запчасти. В процессе окраски не пользуйтесь источниками открытого огня (открытое пламя, горящая сигарета, электролампа без взрывозащиты и т.д.), поскольку при работе пистолета образуется легковоспламеняющаяся смесь. Соблюдайте правила техники безопасности при малярных работах (защита дыхательных путей и т.д.). При окраске под высоким давлением уровень шума может превышать 90 дБ(А), поэтому необходимо использовать соответствующие противошумные наушники.